



Los innovadores canales de ventilación facilitan la extracción de las bolsas hasta en un 50%, mejorando la productividad y reduciendo el riesgo de lesiones.

Características y Beneficios:

- Las cinchas integradas aseguran la bolsa, permitiendo un cambio de bolsa eficiente y sin nudos. Probado hasta 20.000 ciclos.
- Las manijas redondeadas facilitan el levantamiento y el traslado, están reforzadas para resistir el desgaste o el daño de las cargas más pesadas.
- La base reforzada está diseñada específicamente para ser arrastrada sobre superficies rugosas, lo que prolonga la vida útil y la durabilidad general incluso en los entornos más exigentes.
- Las asas con base contorneada mejoran el agarre y la ergonomía, reduciendo el esfuerzo y mejorando la eficiencia al vaciar los contenedores.

CONTENEDOR BRUTE® 166 LT, NEGRO



FG264360BLA

CONTENEDOR BRUTE® 166 LT, NEGRO

SKU#	DESCRIPCIÓN	COLOR	TAMAÑO	CAPACIDAD
FG264360BLA	CONTENEDOR BRUTE® 166 LT, NEGRO	NEGRO	60,6 CM X 60,6 CM X 80 CM	166 LT

©2017 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078
Servicio al Cliente
México, Puerto Rico y Costa Rica: + 52 (55) 5729-3400

Para conocer nuestra gama completa visite nuestro catálogo en línea en rubbermaidcommercial.com

